

Раздел 9. Техническое задание на закупку товаров (работ, услуг)

Приложение 9
К информационной карте по проведению запроса котировок
в электронной форме,
на поставку расходных материалов и оснастки.

№ п/п	Наименование	Требования заказчика
1	Заказчик: подразделение 121 АРЗ, ФИО контактного лица, его телефон/факс/e-mail	Русанов Н.М.. цех № 8 тел. 8(909)900-03-16 с8@121arz.ru
2	Предмет закупки	2370-2021-00870. Поставка расходных материалов и оснастки.
	1.1 Код ОКПД-2	25.73.
	1.2 Код ОКВЭД -2	25.73.
	1.3 объем (количество) продукции (выполняемых работ, оказываемых услуг)	Согласно спецификации (приложение №1)
3	Требования к поставляемой продукции характеристики, параметры, ГОСТ, ТУ (какие именно) и т.п.	Согласно спецификации (приложение №1) -на всю продукцию обязательно предоставление сертификатов качества
4	Сроки (периоды) поставки товара, выполнения работ, оказания услуг (указать до какого числа либо в течение скольких с момента предоплаты либо – по графику)	В течение 10 рабочих дней после подписания договора
5	Место поставки товара Поставщиком (место выполнения работ, оказания услуг)(доставка до склада до гаража или самовывоз)	Склад АО «121 АРЗ» по адресу: 143079, Московская область, г. Одинцово, пос. Старый Городок, ул. Почтовая, дом 10.

Начальник Цеха № 8





Н.М. Русанов

Начальник отдела закупок

В.И. Устьянцев

Спецификация

Поставка расходных материалов и оснастки.

В соответствии с ЕПОЗ п. 10.3.5. (2) эквивалент не допускается.

№ п/п	Наименование	Характеристики	Кол-во	Ед. измер.
1	Смесительная камера 3D для абразивной режущей головки, арт. MJ0380004	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	2	шт.
2	Фокусирующая трубка 7,14x1,02x76,2, арт. MJ0380244	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	12	шт.
3	Фокусирующая трубка 7,14x0,76x76,2, арт. MJ0380242	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	11	шт.
4	Седло клапана, арт. MJ0040180	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	2	шт.
5	Уплотнения высокого давления, арт. MJ0040182	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	2	шт.
6	Резьбовой наконечник для подвода абразива, арт. MJ4810001	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	3	шт.
7	Сопло сапфировое, тип 18, 0,25мм, арт. MJ4980004	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	20	шт.
8	Сопло сапфировое, тип 18, 0,35мм, арт. MJ4980006	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	20	шт.
9	Кольцо круглого сечения 4,3*2,4, арт. MJ0040183	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	2	шт.
10	Защитный кожух (пыльник) на фокусирующую трубку, арт. MJ0380270	Расходы материалы в режущую голову установки гидроабразивной резки STM WS 3015/154802	2	шт.
11	Набор уплотнений, арт. HD400146	Расходные материалы в мультипликатор давления BFT intensifier	1	шт.
12	Кольцо уплотнительное 49*3, арт. MJ0040184	Расходные материалы в мультипликатор давления BFT intensifier	4	шт.

13	Кольцо уплотнительное круглого сечения 75,92*1,78, арт. MJ0040112	Расходные материалы в мультипликатор давления BFT intensifier	3	шт.
14	Обслуживание насоса высокого давления BFT, Обслуживание осей X, Y, Z,	Обслуживание насоса высокого давления BFT: - проверка систем - восстановление мультипликатора с заменой ЗИП - обучение оператора правильному обслуживанию и замене ЗИП. Обслуживание осей X, Y, Z: - ревизия - чистка	1	у.е.

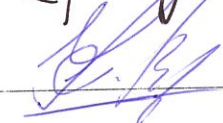
*Продукция STM WS, BFT соответствует всем требованиям и параметрам обеспечения качества, рекомендованная производителями оборудования, использование данной номенклатуры позволяет сохранить гарантию производителя. <https://russia-stm.ru/> <https://www.bhdt.at/>

Начальник Цеха № 8



Н.М. Русанов

Начальник отдела закупок



В.И. Устьянцев